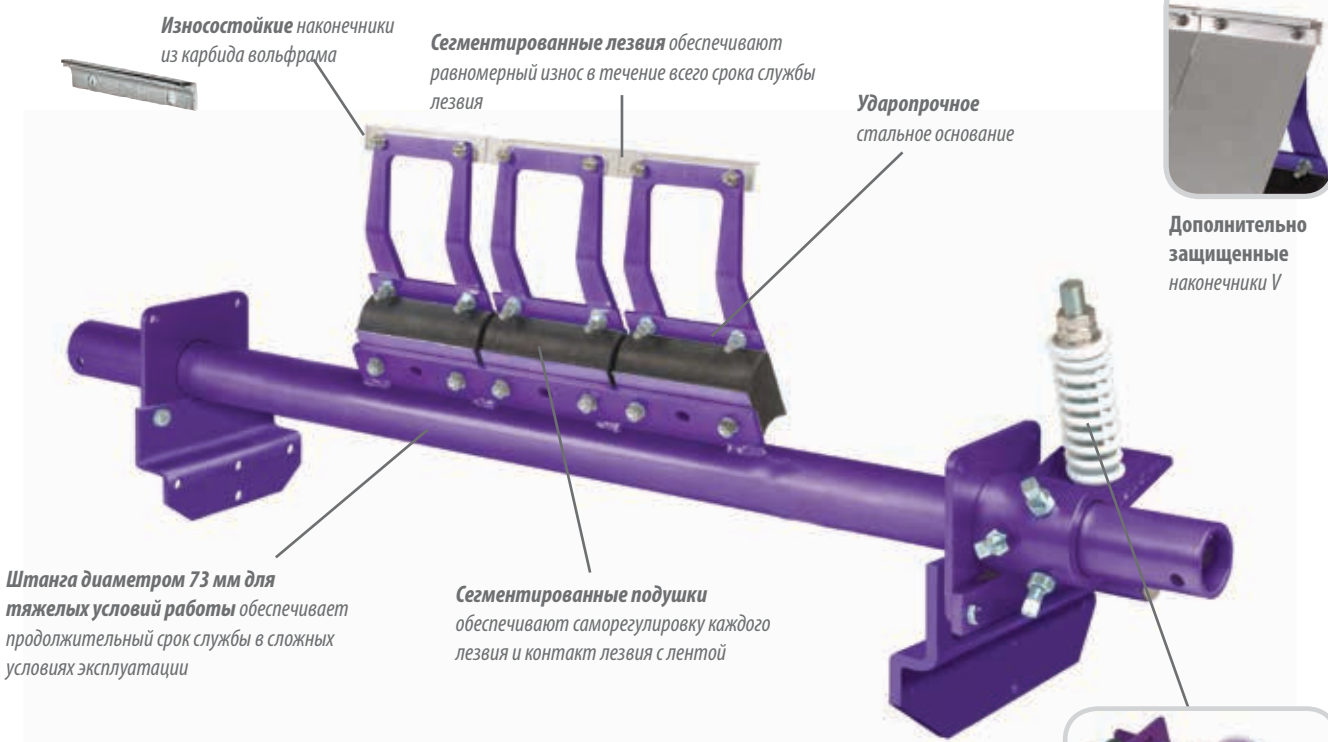


УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ОЧИСТКИ H-TYPE® с наконечниками V или VP



Высокоэффективное устройство для предварительной очистки с наконечниками из карбида вольфрама

Устройство для предварительной очистки Flexco® H-Type® с обычными или защищенными наконечниками V размещается на сбрасывающем барабане и служит для удаления с ленты обратно переносимого материала. За 20 лет непрерывной эксплуатации это устройство зарекомендовало свою эффективность в сфере транспортировки различных материалов с помощью вулканизированных лент: угля, железной руды, бокситов и твердых пород.



Особенности и преимущества

- **Возможность работы с вулканизированными лентами.** Наконечники из карбида вольфрама обеспечивают максимальную степень очистки и высокий уровень устойчивости к износу. Также поставляются в исполнении с защищенными наконечниками для абразивных материалов.
- **Комплексная система очистки.** Система, оснащенная устройством для вторичной очистки, способна максимально эффективно очищать конвейеры, которые эксплуатируются в наиболее сложных условиях.
- **Предназначены для конвейеров в горнодобывающей промышленности.** Устройства предварительной очистки H-Type выполнены из высокопрочной стали с устойчивым к коррозии порошковым покрытием и подходят для лент шириной 450–1800 мм. Дополнительные размеры по запросу.
- **Оптимальное позиционирование.** Лезвие контактирует с барабаном в нижнем конце дуги с углом 15°, отложенным снизу от горизонтальной осевой линии. Такая конструкция выводит лезвие из зоны сброса материала и защищает его от камней, крупных обломков и других объектов.



Быстромонтируемый натяжитель позволяет визуально проверять натяжение лезвия

УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ОЧИСТКИ H-TYPE® с наконечниками V или VP

Спецификации и рекомендации

Максимальная скорость движения ленты
5 м/с

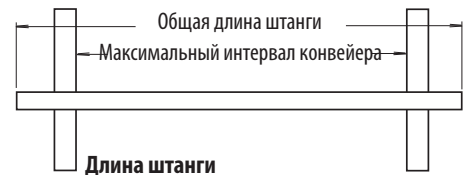
Предельная температура эксплуатации
от -35 до 82 °С

Минимальный диаметр барабана
250 мм

Величина допустимого износа лезвия
9 мм

Материал лезвия
Карбид вольфрама (только для вулканизированных лент)

Для лент шириной
450–1800 мм

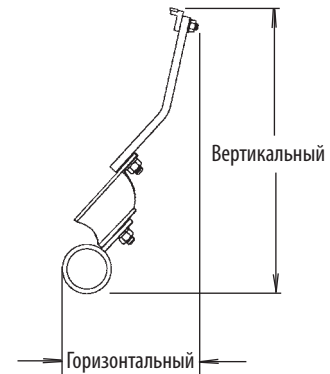


Длина штанги

Размер устройства для очистки + 1200 мм

Максимальный интервал конвейера

Размер устройства для очистки + 950 мм



Необходимый горизонтальный зазор

175 мм

Необходимый вертикальный зазор

SS: 325 мм

S: 375 мм

M: 413 мм

L: 463 мм

LL: 550 мм

Информация для заказа				
H-Type с наконечниками V*				
Ширина ленты		Размер рычага подвески	Номер заказа	Код изделия
мм	дюймы			
450	18	SS	HV-18SS	76101
450	18	S	HV-18S	76190
450	18	M	HV-18M	76191
600	24	SS	HV-24SS	76102
600	24	S	HV-24S	76192
600	24	M	HV-24M	76193
750	30	SS	HV-30SS	76103
750	30	S	HV-30S	76194
750	30	M	HV-30M	76195
900	36	SS	HV-36SS	76104
900	36	S	HV-36S	76196
900	36	M	HV-36M	76197
900	36	L	HV-36L	76198
1050	42	SS	HV-42SS	76105
1050	42	S	HV-42S	76199
1050	42	M	HV-42M	76251
1050	42	L	HV-42L	76252
1050	42	LL	HV-42LL	76253
1200	48	SS	HV-48SS	76106
1200	48	S	HV-48S	76254
1200	48	M	HV-48M	76255
1200	48	L	HV-48L	76256
1200	48	LL	HV-48LL	76257
1350	54	S	HV-54S	76107
1350	54	M	HV-54M	76258
1350	54	L	HV-54L	76259
1350	54	LL	HV-54LL	76260
1500	60	S	HV-60S	76108
1500	60	M	HV-60M	76261
1500	60	L	HV-60L	76262
1500	60	LL	HV-60LL	76263
1800	72	S	HV-72S	76109
1800	72	M	HV-72M	76264
1800	72	L	HV-72L	76265
1800	72	LL	HV-72LL	76266

*ПРИМЕЧАНИЕ. Наконечники V можно использовать ТОЛЬКО для вулканизированных лент.
Размер амортизатора определяется диаметром переднего барабана, см. таблицу.
Дополнительные размеры по запросу.
Срок изготовления: 1 рабочий день

H-Type с защищенными наконечниками V*				
Для наиболее сложных условий эксплуатации, когда удаляемые с ленты материалы вызывают износ задней стороны наконечников V устройства для предварительной очистки.				
Ширина ленты		Размер рычага подвески	Номер заказа	Код изделия
мм	дюймы			
450	18	S	HVP-18S	76124
450	18	M	HVP-18M	76267
450	18	L	HVP-18L	76268
600	24	S	HVP-24S	76125
600	24	M	HVP-24M	76269
600	24	L	HVP-24L	76270
750	30	S	HVP-30S	76126
750	30	M	HVP-30M	76271
750	30	L	HVP-30L	76272
900	36	S	HVP-36S	76127
900	36	M	HVP-36M	76273
900	36	L	HVP-36L	76274
1050	42	S	HVP-42S	76128
1050	42	M	HVP-42M	76275
1050	42	L	HVP-42L	76276
1200	48	S	HVP-48S	76129
1200	48	M	HVP-48M	76277
1200	48	L	HVP-48L	76278
1200	48	LL	HVP-48LL	76279
1350	54	S	HVP-54S	76130
1350	54	M	HVP-54M	76280
1350	54	L	HVP-54L	76281
1350	54	LL	HVP-54LL	76282
1500	60	S	HVP-60S	76131
1500	60	M	HVP-60M	76283
1500	60	L	HVP-60L	76284
1500	60	LL	HVP-60LL	76285
1800	72	S	HVP-72S	76132
1800	72	M	HVP-72M	76286
1800	72	L	HVP-72L	76287
1800	72	LL	HVP-72LL	76288

*ПРИМЕЧАНИЕ. Защищенные наконечники V можно использовать ТОЛЬКО для вулканизированных лент.
Размер амортизатора определяется диаметром переднего барабана, см. таблицу.
Устройства для очистки в стандартной комплектации поставляются с кожухами наконечников из нержавеющей стали.
Дополнительные размеры по запросу.
Срок изготовления: 1 рабочий день

Размер рычага подвески		
Диаметр переднего барабана + лента и футеровка		Размер рычага подвески
мм	дюймы	
250–475	10–19	SS
500–775	20–31	S
800–975	32–39	M
1000–1175	40–47	L
1200–1675	48–67	LL

Запасные наконечники V	
Номер заказа	Код изделия
HVT8	73042

Срок изготовления: 1 рабочий день

Запасные защищенные наконечники V	
Номер заказа	Код изделия
HVPT	73631

Срок изготовления: 1 рабочий день

Авторизованный дистрибьютор:

ООО «СТТ-Трейддинг»

e-mail: stt.tr@hotmail.com

тел.: 8(800)1013140 www.stt-trading.ru



Flexco Europe GmbH • Leidringer Strasse 40-42 • D-72348 Rosenfeld • Deutschland
Tel: +49-7428-9406-0 • Fax: +49-7428-9406-260 • E-mail: europe@flexco.com

На веб-сайте www.flexco.com можно получить информацию о других заводах и продукции компании Flexco.

©2016 Flexible Steel Lacing Company. 03/16 Код для заказа дополнительных экземпляров: X4074

