

## Установка для резки лент Belt Ripper

Установка Belt Ripper разработана для поперечной резки резиновых и резиноканевых лент различного исполнения и прочности.

Установка Belt Ripper приспособлена для мобильного и стационарного применения. Исполнение рамной конструкции позволяет обеспечить профильную или торцевую подачу ленты. Профильная подача применяется для незакольцованных лент, торцевая подача обеспечивается за счет открытия рамной конструкции и применяется для резки закольцованных лент. Установку можно непосредственно применять на конвейере с помощью крана.

Установка состоит из следующих основных компонентов:

- Рамная конструкция
- Электрический шкаф
- Гидравлическая система

Видеоролик по применению можно найти на сайте:  
[www.nilos.de](http://www.nilos.de)

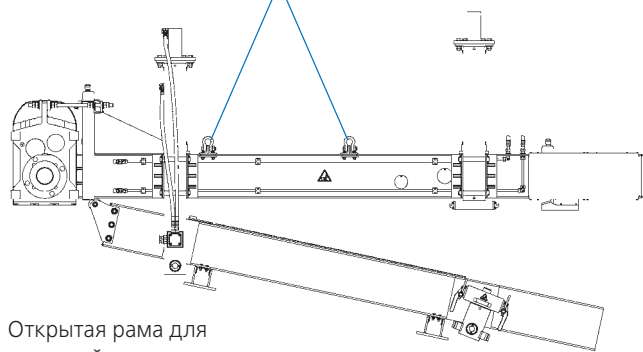


### Размеры рамной конструкции

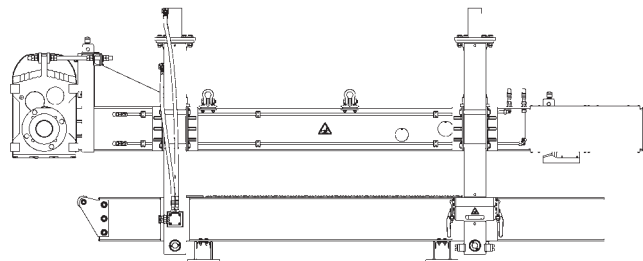
Ширина	прим. 960 мм
Высота	прим. 1750 мм
Длина	прим. 2600 мм + ширина ленты

### Технические характеристики

Рабочее напряжение: *	400 В, 50 Гц
Мощность привода ножа:	2,2 кВт
Мощность двигателя насоса:	3,0 кВт
Ширина ленты	до 3200 мм
Толщина ленты	до 50 мм
Скорость резки ленты шириной 3200 мм	прим. 140 сек



Открытая рама для торцевой подачи



Закрытая рама для профильной подачи

