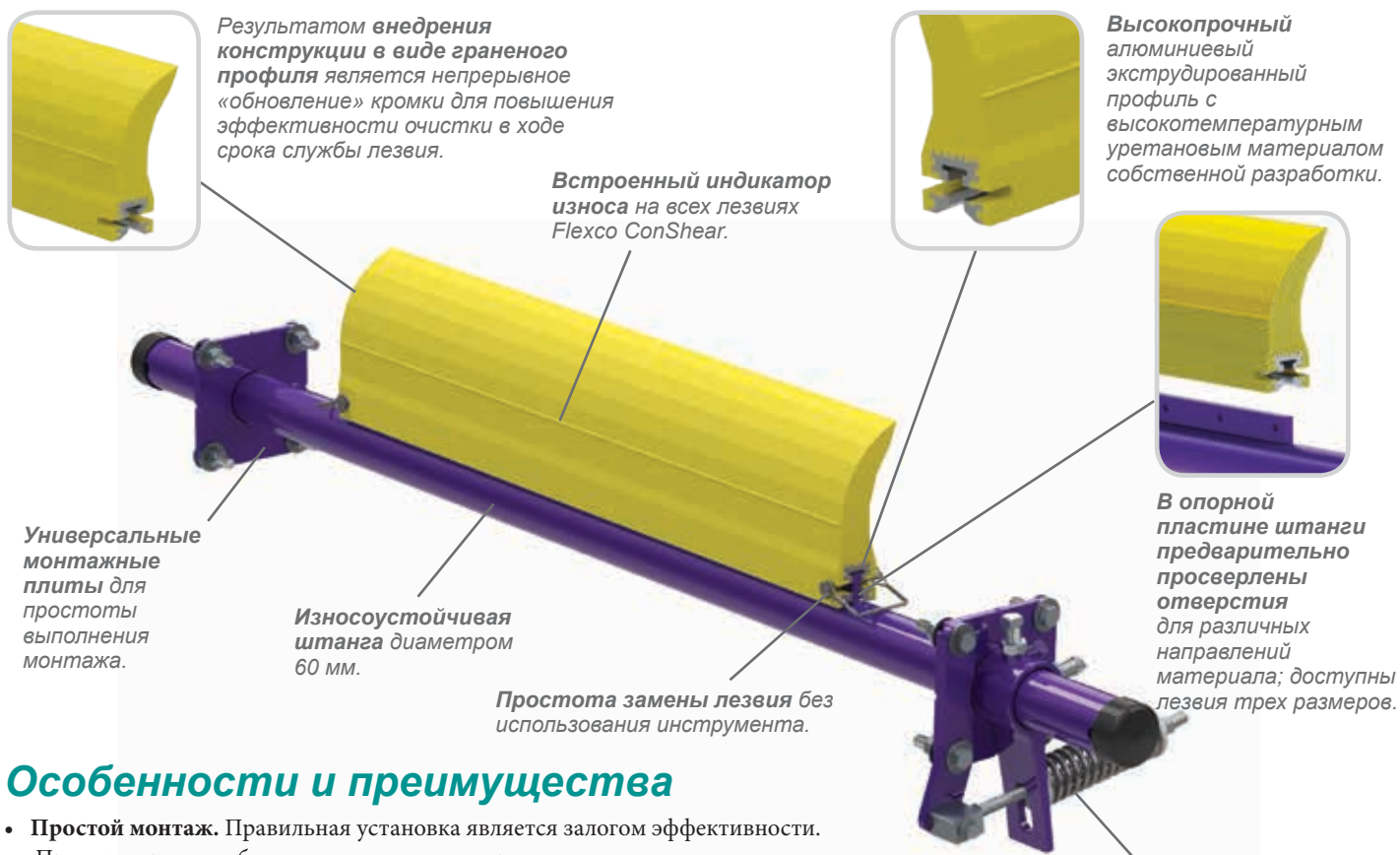


Высокотемпературное устройство для предварительной очистки EZP1 ConShear™

Идеально подходит для клинкерных лент с механическими креплениями

Для лент с механическими креплениями, предназначенными для транспортировки клинкера, рекомендуется высокотемпературное устройство для предварительной очистки EZP1 со специальным высокотемпературным лезвием ConShear™, характеризующееся простотой монтажа и доказанной эффективностью в производстве цемента. Уретановое лезвие разработано для работы в условиях постоянной температуры до 135 °С и пиковых значений до 163 °С. Это ярко-желтое лезвие выдерживает температурное воздействие и обеспечивает длительный срок эксплуатации стандартного лезвия ConShear Flexco. Долговечность означает меньшее количество замен лезвия. Визуальная проверка натяжения упрощает техническое обслуживание. Проверка оптимального натяжения лезвия выполняется быстрым измерением пружинного натяжителя. При необходимости регулировки натяжения требуется лишь повернуть регулировочную гайку. Стандартная поставка предусматривает длину лезвия, равную ширине ленты минус 50 мм.



Особенности и преимущества

- **Простой монтаж.** Правильная установка является залогом эффективности. Предусмотрены шаблоны и пошаговые инструкции.
- **Запатентованная конструкция граненого профиля.** Лезвие формирует обновляемую чистящую кромку при износе каждой следующей граненой секции лезвия.
- **Опция направления материала.** Выбор ширины лезвия для направления материала конкретной ленты. Это означает более высокую эффективность очистки и меньшее натяжение лезвия.
- **Возможность эксплуатации с механическими соединениями ленты Flexco®.** Пружинный натяжитель перемещает лезвие по направлению от ленты при прохождении соединения без нанесения повреждений и с минимальным вмешательством в процесс очистки.
- **Возможность эксплуатации с реверсивными лентами.**

EZP1

Высокотемпературное устройство для предварительной очистки ConShear™

Спецификации и рекомендации

Максимальная скорость движения ленты 3,5 м/с

Предельная температура эксплуатации -35...135 °С

Минимальный диаметр барабана 250 мм

Высота лезвия 185 мм

Используемая длина износа лезвия 100 мм

Материал лезвия Уретан 93 твердомер (смесь собственной разработки для устойчивости к истиранию и длительного срока службы)

Доступно для следующих значений ширины ленты 300–1800 мм

Требуемый горизонтальный зазор 100 мм

Требуемый вертикальный зазор 238 мм

Классификация очистки СЕМА Класс 3

Характеристики местоположения штанги

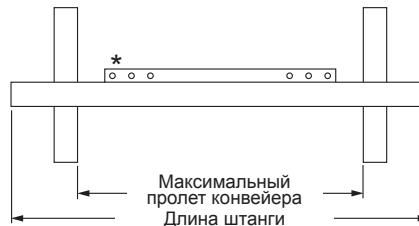


Длина штанги

Размер устройства очистки до 1050 мм + 750 мм
Размер устройства очистки 1200 мм и до + 850 мм

Максимальный пролет конвейера

Размер устройства очистки до 1050 мм + 625 мм
Размер устройства очистки 1200 мм и до + 725 мм



*Каждый размер штанги может быть применен с размером лезвия, равным ширине ленты минус 50 мм, ширине ленты минус 200 мм или ширине ленты минус 350 мм.

Информация для заказа

Высокотемпературное устройство для предварительной очистки ConShear™ ширина ленты -2"

Ширина ленты		Ширина лезвия		Номер заказа	Код изделия
мм	дюйм	мм	дюйм		
300	12	250	10	HTF212	76658
450	18	400	16	HTF218	76659
600	24	550	22	HTF224	76660
750	30	700	28	HTF230	76661
900	36	850	34	HTF236	76662
1050	42	1000	40	HTF242	76663
1200	48	1150	46	HTF248	76664
1350	54	1300	52	HTF254	76665
1500	60	1450	58	HTF260	76666
1800	72	1750	70	HTF272	76667

Запасные лезвия ConShear

Ширина лезвия		Номер заказа	Код изделия
мм	дюйм		
250	10	CRB-HT10	76593
400	16	CRB-HT16	76594
550	22	CRB-HT22	76595
700	28	CRB-HT28	76596
850	34	CRB-HT34	76597
1000	40	CRB-HT40	76598
1150	46	CRB-HT46	76599
1300	52	CRB-HT52	76600
1450	58	CRB-HT58	76601
1600	64	CRB-HT64	76602
1750	70	CRB-HT70	76603

Высокотемпературное устройство для предварительной очистки ConShear™ ширина ленты -8"

Ширина ленты		Ширина лезвия		Номер заказа	Код изделия
мм	дюйм	мм	дюйм		
450	18	250	10	HTF818	90817
600	24	400	16	HTF824	90818
750	30	550	22	HTF830	90819
900	36	700	28	HTF836	90820
1050	42	850	34	HTF842	90821
1200	48	1000	40	HTF848	90822
1350	54	1150	46	HTF854	90823
1500	60	1300	52	HTF860	90824
1800	72	1600	64	HTF872	90825

Схема местоположения штанги

A	X	Y	C
250	74	230	242
275	92	230	248
300	108	230	254
325	131	230	265
350	146	230	273
375	166	230	284
400	179	230	291
425	195	230	301
450	207	230	309
475	223	230	320
500	235	230	329
525	249	230	339
550	266	230	352
575	283	230	365
600	299	230	377
625	314	230	390
650	330	230	402
675	346	230	415
700	360	230	427
725	374	230	439
775	389	230	452
775	403	230	464
825	417	230	477
825	432	230	489
850	446	230	501
875	460	230	514
900	474	230	526

Авторизованный дистрибьютор:

ООО «СТТ-Трейдинг»

e-mail: stt.tr@hotmail.com

тел.: 8(800)1013140 www.stt-trading.ru



Flexco Europe GmbH • Leidringer Strasse 40-42 • D-72348 Rosenfeld • Deutschland
Tel: +49-7428-9406-0 • Fax: +49-7428-9406-260 • E-mail: europe@flexco.com

См. веб-сайт www.flexco.com для получения подробной информации о прочих представительствах и изделиях Flexco.

©2019 Flexible Steel Lacing Company. 05/01/19. Для повторного заказа: X4898

